

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.AЯ04.B.00653

Серия RU № 0355578

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении»; место нахождения: 123007, город Москва, улица Шеногина, дом 4, Российская Федерация; фактический адрес: 123007, город Москва, улица Шеногина, дом 4, Российская Федерация; телефон: +7(499) 259-74-85, факс: +7(499) 256-14-77, адрес электронной почты: 203-k@gost.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ04 от 27.01.2014, выданный Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм»; основной государственный регистрационный номер: 1082315002747; место нахождения: 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, Анапское шоссе, дом 15, офис 112, Российская Федерация; фактический адрес: 353910, Краснодарский край, город Новороссийск, проспект Ленина, дом 3, офис 23, Российская Федерация; телефон: +77867625966; факс: +78617625966; адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Schroedahl GmbH; место нахождения: 51580 Alte Schoenenbacher Strasse 4, Reichshof-Mittelagger, Germany (Германия); фактический адрес: 51580, Alte Schoenenbacher Strasse 4, Reichshof-Mittelagger, Germany (Германия)

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная для паров, жидких и газообразных сред. Типы, документация по которой выпускается продукция - согласно приложению 1, бланк № 0228857, согласно приложению 2, бланк № 0228858. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 30 910 8, 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства № 8/208 от 08.04.2015, выданного Органом по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении", (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АЯ04 срок действия с 27.01.2014 по 17.04.2018); протоколов сертификационных испытаний №№ 2047-06-2015, 2048-06-2015, 2049-06-2015, 2050-06-2015, 2051-06-2015 от 22.06.2015, выданных Испытательным центром ВНИИНМАШ (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21АЮ15, срок действия с 01.07.2010 по 01.07.2015); документация, представленная заявителем – согласно Приложению 3, бланки №№ 0228859, 0228860.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – от 15 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах). Назначенный ресурс до 240 000 часов (назначенный ресурс конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах). Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.12.2015 ПО 15.12.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Г.В. Воробьёв

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.Е. Сажченко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.AЯ04.B.00653

Серия RU № **0228857**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная для паров, жидких и газообразных сред	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
8481 80 599 0	Клапаны регулирующие паропреобразующие (с приводами) типов AC, AK, AV, BK, BV, DK, DR, DU, KI, ZK, ZV, диапазон температур рабочей среды от минус 270° С до плюс 630° С, номинальный диаметр DN 25 -1500 (NPS 1-60); номинальное давление PN 2,5 – 64,0; ANSI Class 150 - 4500	Директива 97/23/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; ASME B 16.5 «Фланцы труб и фланцевые фитинги от NPS 1/2 до NPS 24»; серия стандартов EN 1092 «Фланцы»
	- парохладители для регулирования температуры перегретого пара (газа) типов DKV, DKH, DKM (с приводами), DKT (без приводов), диапазон температур рабочей среды от минус 270° С до плюс 630° С, номинальный диаметр DN 25 -100, NPS 1-60; номинальное давление PN 1,0 – 40,0; ANSI Class 150 - 2500	
	- клапан обратный типа BPV, диапазон температур рабочей среды от минус 60° С до плюс 300°С, номинальный диаметр DN 25 -150, NPS 1-6; номинальное давление PN 1,6 – 40,0; ANSI Class 150 -2500	
8481 30 910 8, 8481 80 599 0	- клапаны перепускные автоматические для защиты насосов типов TD, SUL, MRM, MRK, GD, диапазон температур рабочей среды от минус 60° С до плюс 300°С, номинальный диаметр DN 25 - 500, NPS 1-6; номинальное давление PN 1,0 – 40,0; ANSI Class 150 -2500	



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

G. V. Vorobyev
(подпись)

Г.В. Воробьёв
(инициалы, фамилия)

D. E. Sazhenko
(подпись)

Д.Е. Сажченко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.АЯ04.В.00653

Серия RU № **0228858**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная для паров, жидких и газообразных сред групп 1, 2, категория оборудования 3, согласно Приложению № 1 ТР ТС 032/2013:	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)
8481 80 599 0	<p>- клапаны регулирующие паропреобразующие (с приводами) типов AC, AK, AV, BK, BV, DK, DR, DU, KI, ZK, ZV, диапазон температур рабочей среды от минус 270° С до плюс 630° С, номинальный диаметр DN 32 - 1500, NPS 1 1/4 - 60; номинальное давление PN 2,5 - 64; ANSI Class 150 - 4500</p> <p>- пароохладители для регулирования температуры перегретого пара (газа) типов DKV, DKH, DKM (с приводами), DKT (без приводов), диапазон температур рабочей среды от минус 270° С до плюс 630° С, номинальный диаметр DN 32 - 100, NPS 1 1/4 - 60; номинальное давление PN 1,0 - 40,0; ANSI Class 150 - 2500</p> <p>- клапан обратный типа BPV, диапазон температур рабочей среды от минус 60° С до плюс 300°С, номинальный диаметр DN 125-150, NPS 5, NPS 6; номинальное давление PN 1,6 - 40,0 МПа, ANSI Class 150 - 2500</p>	<p>Директива 97/23/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»;</p> <p>ASME B 16.5 «Фланцы труб и фланцевые фитинги от NPS 1/2 до NPS 24»;</p> <p>серия стандартов EN 1092 «Фланцы»</p>
8481 30 910 8, 8481 80 599 0	- клапаны перепускные автоматические для защиты насосов типов TD, SUL, MRM, MRK, GD, диапазон температур рабочей среды от минус 60° С до плюс 300°С, номинальный диаметр DN 125 - 500, NPS 5 - 20; номинальное давление PN 1,0 - 40,0; ANSI Class 150 -2500	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

G. Vorobeyev
(подпись)

Г.В. Воробьёв
(инициалы, фамилия)

D.E. Sazhenko
(подпись)

Д.Е. Сажченко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.00653

Серия RU № 0228859

Перечень документации, представленной заявителем

1. Обоснование безопасности согласно CU TR 032/2013;
2. Паспорта на арматуру: № PP-K14-0160.1, PP-K14-0779.1, PP-K14-1072.1, PP-K14-1096.3, № PP-K14-1134.1;
3. BA-RV-00. Инструкция по эксплуатации. Правила на установку, обслуживание, монтаж для регулирующего клапана SCHROEDAHL с электрическим регулирующим или управляющим приводом;
4. BA-RV-01. Инструкция по эксплуатации. Правила на установку, обслуживание, монтаж для регулирующего клапана SCHROEDAHL с пневматическим приводом;
5. BA-BPV-00. Инструкция по монтажу и техническому обслуживанию дифференциального клапана. Тип BPV/-S;
6. BA-DK-00. Типовая инструкция по эксплуатации, обслуживанию и монтажу охлаждающих арматур с пневматическим приводом. Тип DKV;
7. BA-MRK-00. Руководство по сборке, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию автоматического предохранительного клапана SCHROEDAHL для защиты насосов высокого давления. Тип MRK.
8. BA-SUL-00. Инструкция по установке, обслуживанию и монтажу полнопроходного обратного клапана конструкционного ряда СУЛ.
9. BA-TDM-00. Серия TDM. Руководство по установке, обслуживанию и монтажу.
10. Расчеты арматуры: BR-K14-0160.1, BR-K14-0779.1, BR-K14-1072.1, BR-K14-1096.3; BR- K14-1134.1;
11. Чертеж SZ-K14-1096.3;
12. Протоколы испытаний № K14-1096.3 от 10.04.2015 г., K14-1080.1 от 20.05.2015 г., K14-1080.2 от 20.05.2015 г.;
13. Сертификат соответствия системе менеджмента качества ISO 9001:2008 № 011006072 от 19.08.2014 г., выданный TUVRheinland;
14. Сертификат соответствия Директиве 97/23/EC № 01 202 317/Q-02 0018 от 30.06.2017, выданный TUVRheinland;
15. Сертификат № 01 202 317/A-14 0188/Rev.00 от 01.08.2017, выданный TUVRheinland;
16. Сертификат калибровки № D-K-17205-01-00 от 26.11.2014 г.;
17. Свидетельство о поверке № 38EQO580-0018 от 17.12.2014; № 64KOP157-0343 от 14.11.2014; № 91AWU159-1157251 от 03.11.2014;
18. Протоколы поверки испытательного оборудования от 27.03.2015 г.;
19. Протоколы контроля измерительных инструментов от 27.03.2015 г.;
20. Проектная документация K17-0092;
21. Перечень измерительных приборов № 6215;
22. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства № EN 287-1 135 P BW 1.1 S t10 PA ss mb, № 287-1 141 P BW 8 S t10 PA ss mb;
23. Спецификация сварочной процедуры № V-40A от 21.11.2013 г.;
24. Сертификат на сварочную процедуру № 01202 642/V-140026 ms от 18.02.2015;
25. Протокол испытаний оборудования № 124099506 от 14.12.2012 г.;
26. Сертификат соответствия требованиям ТС № C-DE.MT42.B.20927, действительный до 27.03.2017 г., выданный ООО «СервисТехноПром»;
27. Приемочный акт K14-1080.1, включая чертежи MB-K14-1080.1; ST-K14-1080.1, SZ-K14-1080.1, VK-K14-1080.1;

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Г.В. Воробьев

(инициалы, фамилия)

Д.Е. Сажченко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.АЯ04.В.00653

Серия RU № 0228860

Перечень документации, представленной заявителем

28. Приемочный акт K14-0160.1, включая
- чертежи MB-K14-0160.1, ST-K14-0160.1, SZ-K14-0160.1, VK-K14-0160.1;
29. Приемочный акт K14-0779.1, включая
- чертежи MB-K14-0779.1, ST-K14-0779.1, SZ-K14-0779.1, VK-K14-0779.1;
30. Приемочный акт K14-1072.1, включая
- чертежи MB-K14-1072.1, ST-K14-1072.1, SZ-K14-1072.1, VK-K14-1072.1;
31. Приемочный акт K14-1134.1, включая чертеж TDM176UHWW-CS;
32. Сертификаты и протоколы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих:
- № 0577/НМ от 09.03.2013 г., № 0577-1/НМ от 09.04.2013 г., № 1309/340 от 07.02.2011 г., № 14628AVHM от 18.01.2011 г., выданные Vitkovice Heavy Machinery a.s.;
- № 1952L13 от 11.02.2013 г., № 1951L1311.02.2013 г., № 2022S13 от 08.02.2013 г., № 2023S13 от 08.02.2013 г., № VTC.40/3/56520/11 от 31.01.2011 г., выданные Vitkovice Testing Center s.r.o.;
- № 1229-b/2013 от 04.03.2013 г., выданный Vitkovice Hammering a.s.;
- № 8108855588 от 11.04.2012 г., № 8108385027 от 15.11.2011 г., № 8107485945 от 25.01.2011 г., № 430446/01, от 08.02.2011 г., выданные TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG;
- № 280970 от 09.11.2011 г., № 281068 от 11.11.2011 г., № 287569 от 05.04.2012 г., № 203183 от 27.09.2013 г., № 298882 от 17.12.2012 г.; № 168435 от 07.02.2012 г.; № 168436 от 07.02.2012 г.; № 08784301100 от 17.12.12 г., № 08738600100 от 08.10.12 г., № 166392 от 10.01.2012 г., № 188350 от 25.01.2013 г., № 151340 от 22.02.2011 г., № 267845 от 21.01.2011 г., № 196444 от 10.06.2013 г., № 301852 от 01.03.2013 г., № 372015 от 12.08.2013 г., выданные BGH Edelstahl Siegen GmbH;
- № DD1-SBR-14-0137 от 19.05.2014 г., выданный TÜV Süd Industrie Service GmbH;
- № 331033 от 20.07.2011 г., № 368983 от 10.06.2013 г., № 375888 от 11.11.2013 г., № 344869 от 27.03.2012 г., № 349483 от 14.06.2012 г., выданные TÜV Süd Industrie Service GmbH и BGH Edelstahl Siegen GmbH;
- № 811-140050 от 27.03.2014 г., выданный TÜV Rheinland Group;
- № BF 1.1-32C-1403014560-31 от 02.07.2012 г., № BF 1.1-32C-1403014560-32 от 02.07.2012 г., выданные TÜV Rheinland (India) Pvt. Ltd.;
- № 45127/Lu от 02.04.2014 г., выданный GHR. Höver & Sohn GmbH & Co. KG;
- № TS 008 от 16.03.2013 г., № 01/13/67 от 14.01.2013 г., № 440985/6 от 15.01.2013г., № S 0161 от 16.01.2013 г., выданные Schmiedewerke Gröditz GmbH;
- № AV11/0987 от 27.02.2012 г., выданный Linit exports Pvt Ltd.;
- № FF/MUM/60/2012 от 02.07.2012 г., № FF/MUM/61/2012 от 02.07.2012 г., выданный FIVEBROS Forsings Pvt. Ltd.;
- № 1403187 от 23.04.2014 г., выданный Spezial-Schrauben GmbH;
- № 6026/26/0164 от 25.04.2015 г., № 6026/13/0048 от 11.08.2011 г., № 6026/11/0100 от 09.03.2011 г., № 35/12 от 19.04.2012 г., № 09/13 от 31.01.2013 г., № 21/11 от 03.03.2011 г., № 72/13 от 30.08.2013 г., № 111/14 от 09.12.2014 г., № 7120113WA0187 от 03.09.2013 г., № 7120114WA0500 от 11.12.2014 г., выданные SGS - TÜV Saar GmbH;
- № 498475_903017 от 11.07.2013 г., № 498475002_903017 от 03.09.2013 г., № 490459001_893679 от 25.07.2013 г., № 505579003_912080 от 10.04.2014 г., № 505580_909923 от 24.02.2014 г., № 519383_924668 от 15.01.2015 г., выданные Shuster GmbH;
- № AV14-0273 от 26.02.2014 г., выданный Adolf Schmidt GmbH;
- № 74/11/2014 от 20.11.2014 г., № 16/07/2014 от 08.07.2014 г., выданный Zarmen FPA Sp. z.o.o.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

G. Vorobeyev
(подпись)

Г.В. Воробьёв
(инициалы, фамилия)

D.E. Sazhchenko
(подпись)

Д.Е. Сажченко
(инициалы, фамилия)