



CIRCOR | ALLWEILER®

www.circorpt.com

COMMERCIAL MARINE

DEFENSE

OIL & GAS

POWER & INDUSTRY

RELIABILITY SERVICES

INDUSTRIE

UMFASSENDE LÖSUNGEN

CIRCOR | ALLWEILER®



MÖGLICHKEITEN NEU DEFINIEREN

CIRCOR eröffnet völlig neue Möglichkeiten für die Förderung von Flüssigkeiten und Medien in industriellen Anlagen. In Zusammenarbeit mit Ingenieurbüros und Betreibern wie Ihnen entwickeln wir die besten Lösungen für Ihre spezielle Anwendung.

Als Ihr Partner bei der Entwicklung, der Konstruktion und der Wartung bietet Ihnen CIRCOR für Ihre größten Herausforderungen mehr als nur ein Produkt von der Stange. Wir bieten Ihnen für jede Anwendung das beste System für den Umgang mit flüssigen Medien.

Sie profitieren von 150 Jahren Anwendungserfahrung, von Technologien, die ihre Zuverlässigkeit täglich weltweit in zahlreichen Industrieanlagen unter Beweis stellen. Dazu kommt ein Team aus Produkt- und Serviceexperten, das sich auf die Maximierung des effizienten Betriebs Ihrer Anlage konzentriert – durchgängig von Anfang an über die Projektierung und Installation bis zur abschließenden Inbetriebnahme und der laufenden Produktion.

Möglich wird dies durch ein breit gefächertes Angebot an Pumpen und Systemen von Herstellern, die Sie kennen und denen Sie vertrauen: Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren®. Dies garantiert Ihnen die Zuverlässigkeit und das hohe technische Serviceniveau, das bei Auslegung, Inbetriebnahme und im laufenden Betrieb unerlässlich ist. Als Partner, der Ihnen weltweit alles aus einer Hand bietet, haben wir diesem Mehrwert einen Namen gegeben: Total Savings of Ownership. Es bedeutet: Ihre Gesamtbetriebskosten werden minimiert und Ihre Einsparungen werden maximiert.



OPTIMALE LÖSUNGEN SPEZIELL FÜR IHRE BRANCHE ENTWICKELT

LÖSUNGEN AUF IHRE BRANCHE ZUGESCHNITTEN

Sie haben eine anspruchsvolle Aufgabe. Ob Umwelt, Betrieb, Sicherheit oder Verfügbarkeit: Betreiber von industriellen Anlagen und Ingenieure von heute stehen vor größeren Herausforderungen als je zuvor. Die Anlagen werden zunehmend komplexer. Gleichzeitig steigen auch die Anforderungen Ihrer Kunden und in Ihrer täglichen Arbeit. CIRCOR steht an Ihrer Seite, um diese Herausforderungen zu bewältigen. Wir arbeiten vom Anfang der Auslegung bis hin zur Inbetriebnahme und dem laufenden Betrieb eng mit Ihnen zusammen.

CIRCOR steht für:

- **Spezialisten:** ein Team von Experten für Planung und Anwendung, die Ihre Sprache sprechen, Ihre Anforderungen verstehen und sich in Ihrer Branche auskennen.
- **Produkte:** ein breites Portfolio an Technologien, Produkten und Systemen, die Zuverlässigkeit und Effizienz Ihrer Anlagen im täglichen Betrieb steigern.
- **Service:** verantwortungsvolle Unterstützung auf Expertenniveau, von der Planung über die Installation bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung während des laufenden Betriebs.

CIRCOR bietet eine Vielzahl von Produkten und technischen Lösungen, die die Leistung und den Betrieb Ihrer Anlage zuverlässig sicherstellen. Mit Pumpen und Lösungen, die genau auf Ihre Branche zugeschnitten sind.



Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

ALLES AUS EINER HAND

NEU DEFINIEREN, WAS AM MEISTEN ZÄHLT

Pumpen und Systeme von CIRCOR erhalten Sie unter den eingeführten Markennamen Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren™. Diese Lösungen sind unerlässlich für den zuverlässigen und sicheren Betrieb in Industrieanlagen aller Art wie in Kläranlagen, der Prozesstechnologie/Chemie, dem Bergbau, der Papier- und Zellstoffherzeugung, Gebäudetechnik, der Lebensmittel-, Getränke- und Kosmetikherstellung, der Polymerverarbeitung, der Wärmeübertragung und in Werkzeugmaschinen.

Mit unseren serienmäßigen und individuell zugeschnittenen Lösungen bieten wir ein breites Spektrum an Auslegungsmöglichkeiten für die Flüssigkeitsmanagementsysteme, die in industriellen Anlagen eingesetzt werden.

Betreiber von Industrieanlagen entscheiden sich für CIRCOR, um die Fragen neu zu beantworten, die für sie entscheidend sind:

- **Technologie:** Einsatz der richtigen Pumpen und Systemlösungen für jede Anwendung
- **Zuverlässigkeit:** Ausfallzeiten Ihrer Anlage unabhängig von den Betriebsbedingungen verringern
- **Verfügbarkeit:** Betriebssicherheit für maximalen wirtschaftlichen Betrieb
- **Sicherheit:** störungsfreier Dauerbetrieb ohne Ausfälle
- **Verantwortung:** Einhaltung aller Umweltschutzaspekte und -bestimmungen
- **Effizienz:** dauerhafte Wettbewerbsfähigkeit in einem globalisierten Wirtschaftssystem



ANWENDUNGEN

CV CHEMIE & VERFAHRENSTECHNIK

- Förderung von Säuren und Laugen, Wasch- und Absorptionsflüssigkeiten, Salzlösungen, Lösungsmitteln, heißen Medien

WU WÄRMEÜBERTRAGUNG

- Thermalölförderung
- Heißwasserförderung

GT GEBÄUDETECHNIK

- Heizölförderung
- Warm- und Kaltwasserversorgung, Heizkreisläufe
- Aufzugstechnik, Hebe- und Theaterkühnen

BB BERGBAU

- Förderung und Dosierung von Chemikalien und explosiven Medien
- Pumpen in der Fördertechnik und Bohrtechnik
- Schmier- und Steuern von Maschinen zur Erzgewinnung

WM WERKZEUGMASCHINEN

- Förderung von Kühlschmiermittellösungen und -emulsionen, Schneid- und Schleifölen
- Hochdruckkühlmittelezufuhr für innen gekühlte Werkzeuge
- Pumpen für einzelne und zentrale Kühlschmiermittelversorgungsanlagen

ZP ZELLSTOFF & PAPIER

- Förderung von Beschichtungsfarben (Farbstoffe, Bindemittel, Zusätze), Kasein, Kalziumkarbonat, Latex, Stärke, Natrionlauge, Paper Stock
- Dosierung von Additiven und Chemikalien
- Pumpen zur Versorgung bei Laminierung, Beschichtung und Kochen

WWA WASSER & ABWASSER

- Förderung von Roh-, Vorklar-, Rücklauf-, Überschuss-, Beleb-, Faul-, Nachklär-, Kreislauf- und Dickschlamm
- Dosierung von Neutralisations- und Fällungsmitteln
- Komplett-Lösungen für die Vor- und Nachklärung, Rezirkulation, Denitrifikation und Nitrifikation
- Industrieabwasserbehandlung in Kläranlagen

LK LEBENSMITTEL & KOSMETIK

- Förderung von faser- und feststoffhaltigen, hochwertigen und empfindlichen Medien
- Dosierung im Chargenbetrieb, in Abfüllanlagen, bei Zusatzstoffen oder Produktmischungen

PT POLYMERE & TEXTILIEN

- Förderung von Ausgangsprodukten zur Faserherstellung
- Prozesspumpen in der Polyesterherstellung

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR ALLE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

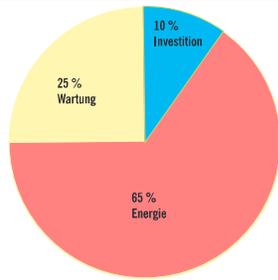
ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ INBEGRIFFEN

Wenn man die gesamte Lebensdauer einer Pumpe betrachtet, entfallen nur etwa zehn Prozent der Gesamtkosten auf den Kaufpreis. Ungefähr 90 Prozent der Kosten entstehen durch Energie und Wartung.

Pumpen von CIRCOR senken die Energiekosten, verkürzen die Ausfallzeiten, minimieren die Kosten durch ungeplante Wartungen und sparen Arbeitszeit sowie Ersatzteile.

Wir nennen diesen Gewinn für Sie und Ihre Kunden „Total Savings of Ownership (TSO)“.

ZUSAMMENSETZUNG DER „TOTAL COSTS OF OWNERSHIP“ EINER PUMPE



Industrie/Anwendung	Pumpen und Lösungen von CIRCOR										
	Dreispiindel-Schraubepumpen	Zweispindel-Schraubepumpen	Exzenterschneckenpumpen	Schlauchpumpen	Mazzeratoren	Zahnradpumpen	Kreiselpumpen	Seitenkanalpumpen	Propellerpumpen	Ölnebel/Paurlube	Systemlösungen
Chemie & Verfahrenstechnik	●	●	●	●			●	●	●	●	●
Wärmeübertragung							●				
Gebäudetechnik	●						●	●		●	
Werkzeugmaschinen		●						●			●
Bergbau	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Zellstoff & Papier	●	●	●			●		●			●
Wasser & Abwasser		●	●	●			●		●	●	
Lebensmittel & Kosmetik		●				●	●	●			●
Polymere & Textilien						●	●				●

INNOVATIVE ZUVERLÄSSIGE PUMPEN UND SYSTEME

VON BEKANNTEN HERSTELLERN, DENEN SIE VERTRAUEN

CIRCOR liefert innovative und zuverlässige Pumpen sowie sofort einsatzfähige Systeme unter den bekannten und renommierten Markennamen Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren®. Während der Entwicklung und Produktion dieses breiten Produktangebots führen unsere Ingenieure und Techniker umfangreiche Analysen und Prüfungen gemäß internationalen Normen mit nur einem Ziel durch: Pumpen, Systeme und Lösungen von CIRCOR zu liefern, die höchste Anforderungen hinsichtlich Fertigung und Produktqualität erfüllen.

ZWEISPINDEL-SCHRAUBENPUMPEN

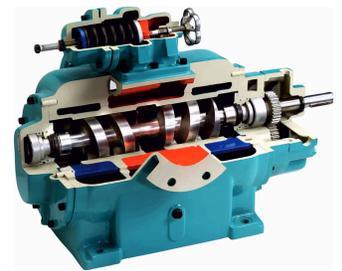
HOUTTUIN® WARREN®

Doppelflutig, selbstansaugend, niedrige NPSH-Werte, trockenlaufgeeignet.

Anwendung: Besonders geeignet für Anwendungen in der Anlagenperipherie, für die Förderung großer Mengen schmierender oder nicht schmierender Flüssigkeiten und vor allem für niedrigviskose Medien.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 5.300 m ³ /h / 23.340 gpm
Druck:	bis 100 bar / 1.450 psi
Viskosität:	0,5 bis 100.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 400 °C / 752 °F



DREISPINDEL-SCHRAUBENPUMPEN

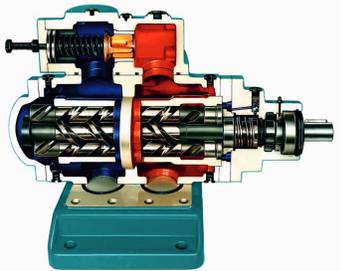
ALLWEILER® IMO®

Selbstansaugend, sehr guter Wirkungsgrad und besonders geräuscharm. Ermöglichen eine völlig kontinuierliche pulsationsfreie Förderung.

Anwendung: Zum Fördern von Ölen oder anderen schmierenden und nicht korrosiven Flüssigkeiten z. B. in der Feuerungstechnik, Hydraulik, Maschinenbau, allgemeine Industrietechnik, chemische und petrochemische Industrie.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 750 m ³ /h / 3.300 gpm
Druck:	bis 280 bar / 4.060 psi
Viskosität:	1 bis 5.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 260 °C / 500 °F



Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

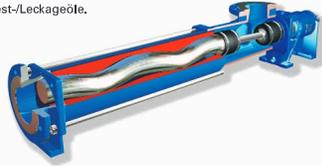
ALLWEILER®

Ein- oder mehrstufige Pumpen, selbstansaugend, als Tauchpumpe in horizontaler sowie vertikaler Bauweise. Die Förderung erfolgt kontinuierlich, nahezu pulsationsfrei, ohne Bildung von Emulsionen. Besonders zum Dosieren geeignet.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 450 m ³ /h / 1.980 gpm
Druck:	bis 64 bar / 928 psi
Viskosität:	1 bis 300.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 150 °C / 302 °F

Anwendung: Zum Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten mit unterschiedlichsten Viskositätsgraden und Korrosionseigenschaften. Auch geeignet für mehrphasige Flüssigkeiten und verunreinigte Flüssigkeiten wie Schlämme und Rest-/Leckageöle.



SCHLAUCHPUMPEN

ALLWEILER®

Trocken selbstansaugende, dichtungs- und ventillöse rotierende Verdrängerpumpen.

Anwendung: Zum Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten mit unterschiedlichsten Viskositätsgraden und Korrosionseigenschaften. Auch geeignet für mehrphasige Flüssigkeiten und verunreinigte Flüssigkeiten sowie für

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 60 m ³ /h / 265 gpm
Druck:	bis 16 bar / 232 psi
Viskosität:	1 bis 100.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 80 °C / 176 °F

Anwendungen, bei denen die Pumpe über längere Zeit trocken laufen kann.



ZAHNRADPUMPEN

ZENITH® IMO®

Verdrängerpumpen, mehrstufige Auslegung für sehr hohen oder mittleren Druck bei Brennstoffen mit sehr niedriger Viskosität. Nahezu pulsationsfreie, sehr geräuscharme Förderung mit hohem Wirkungsgrad.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 28 m ³ /h / 123 gpm
Druck:	bis 345 bar / 5.003 psi
Viskosität:	0,5 bis 50.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 510 °C / 950 °F

Anwendung: Von Anhebeöl bis zur Brennstoffeinspritzung ist die CIG-Zahnradpumpe von CIRCOR die perfekte Pumpenlösung für Turbinen, die aus der Luftfahrttechnik abgeleitet wurden.



SEITENKANALPUMPEN

ALLWEILER®

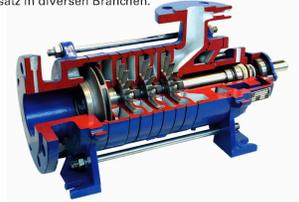
Selbstansaugend, in Gliederbauart. Kavitationsunempfindlich bei variablem Dampfdruck.

Anwendung: Zum Fördern von reinen, getriebenen, gashaltigen, neutralen oder aggressiven, nicht abrasiven,

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 36 (50*) m ³ /h / 158 (220*) gpm
Druck:	bis 40 (25*) bar / 568 (355*) psi
Förderhöhe:	bis 350 (250*) m / 1.148 (820*) ft
Mediumtemperatur:	-40 bis 220 °C / -40 up to 428 °F

kalten oder heißen Flüssigkeiten. Auch für Medien mit gas- oder dampfförmigen Anteilen (bis 50 %), d. h. auch für leicht siedende Medien wie Flüssiggas. Universeller Einsatz in diversen Branchen.



* Leistungsdaten für Hochdruckkreiselpumpen im Baukastensystem, bis zu 15 Stufen je nach Pumpengröße.

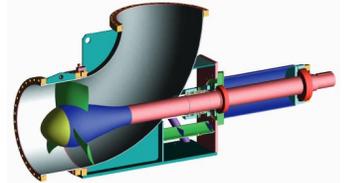
PROPELLERPUMPEN

ALLWEILER®

Horizontal oder vertikal aufgestellte Pumpen für große Fördermengen bei Förderhöhen bis 12 m. Werkstoffe und Aufstellung/Antrieb je nach Anforderung anpassbar.

Anwendung: Zum Fördern von neutralen oder aggressiven, reinen oder verunreinigten, kalten oder heißen,

auch feststoffdurchsetzten Flüssigkeiten in der Chemie- und Verfahrenstechnik. In der Abwasser- und Klärtechnik als Rezirkulationspumpen sowie für die Förderung von Rücklaufschlamm oder Regenwasser, bei der Trinkwassergewinnung (z. B. in Meerwasserentsalzungsanlagen).



Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 50.000 m ³ /h / 220.167 gpm
Druck:	bis 6 bar / 85 psi
Förderhöhe:	bis 12 m / 39 ft
Mediumtemperatur:	bis 200 °C / 392 °F

KREISELPUMPEN

ALLWEILER®

Bezeichnung, Nennleistungen und Abmessungen nach EN 733 oder EN 2858. Die EN-Leistungsfelder wurden durch zusätzliche Baugrößen erweitert.

Anwendung: Zum Fördern von neutralen oder aggressiven, reinen oder verunreinigten, kalten oder heißen und toxischen Flüssigkeiten.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 1.500 m ³ /h / 6.600 gpm
Druck:	bis 16 bar / 227 psi
Förderhöhe:	bis 150 m / 492 ft
Mediumtemperatur:	bis 400 °C / 752 °F



Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

MAZERATOREN

ALLWEILER®

Zerkleinerungselemente sind der rotierende Impeller mit auswechselbaren, hochverschleißfesten Schneidplatten und einem stationären Schneidring.

Anwendung: Zum Zerkleinern und Homogenisieren von in Flüssigkeiten enthaltenen Fasern und Feststoffen. Durch die Zerkleinerung werden die Fördermedien pumpfähig;

Leistungsdaten

Fördermenge: bis 160 m³/h / 705 gpm

Mediumtemperatur: bis 80 °C / 176 °F

Einsatz in der Zerkleinerungs-, Misch- und Prozesstechnik, in kommunalen und industriellen Abwasseraufbereitungsanlagen sowie in der Behandlung von Abfallprodukten in allen Industriezweigen.



SCHMIERÖLAUFBEREITUNG

LSC®

ThermoJet Oil® Purifier ist eine moderne Schmierölaufbereitungsanlage, die freies, emulgiertes und gelöstes Wasser und leichte Fluorkohlenwasserstoffe aus industriellen Schmiermitteln und Hydraulikölen entfernt.

Anwendung: Durch seine spezielle Luft-/Wasserausblas-Technologie ist der ThermoJet Oil® Purifier so effizient, dass er Zentrifugen, Filterwasserabscheider und komplexere Systeme für die Vakuumdehydratisierung an Leistung übertrifft.

Leistungsdaten

Partikelfiltration: ISO 4406 15/13/10

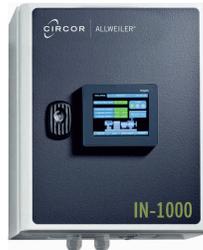
Durchsatz: 680 l/h / 180 gal/h



PUMPENÜBERWACHUNG

Smart Technology IN-1000 Series – Condition und Operation Monitoring für mehr Sicherheit und geringere Betriebskosten.

IN-1000 ist ein elektronisches, vollautomatisches und modulares Überwachungssystem, das mehrere Pumpen überwachen kann und jederzeit nachrüstbar ist. Der integrierte Webserver erlaubt den Datentransfer z. B. an eine Leitwarte sowie Remote Service. Treten ungewöhnliche Betriebsbedingungen auf, werden diese sofort gemeldet und auf dem Farbdisplay angezeigt. Die Folge: Wartung und Instandhaltung werden planbar, es gibt keine ungeplanten Produktionsausfälle, die Wartungsintervalle werden länger, Wartungs- und Ersatzteilkosten werden geringer.



LÖSUNGEN, DIE AUF JEDE BRANCHE ABGESTIMMT SIND

JAHREHNTELANGE ERFAHRUNG VERBUNDEN MIT MODERNER KONSTRUKTION UND FERTIGUNG

Mit einem großen Produktportfolio aus Pumpen und Systemen erhalten Sie von CIRCOR ein nahezu grenzenloses Angebot von Lösungen für jedes Fördermedium und jede industrielle Anwendung. CIRCOR entwickelt optimal ausgelegte Lösungen, die genau auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

WASSER & ABWASSER

CIRCOR stellt für OEMs, Betreiber und Ingenieurbüros Lösungen bereit, die für alle Bereiche der Abwasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Abwasserreinigung, Entwässerung, Wasserversorgung und Abwasserentsorgung optimiert sind.

Die Pumpen im Zulauf des Klärwerks müssen das ankommende Roh-Abwasser auf Arbeitsniveau heben. Das Medium ist hier noch stark mit Feststoffen durchsetzt, so dass die Aggregate widerstandsfähig gegen Verstopfungen und Abrasion sein müssen. Exzentrumschneckenpumpen sind hierfür besonders geeignet. Mit verschiedenen Ausführungen und Optionen wie z. B. Rotorbeschichtungen, unterschiedlichen Geometrien, bei Bedarf einer oder zwei Zuführschnecken und etwa 20 verschiedenen Elastomeren für den Stator passen sich diese Pumpen optimal an das Fördermedium an. Enthält der Schlamm Verzapfungen und Fladen, sind Mazeratoren zur Zerkleinerung nötig. In den Reinigungsstufen fördern gegen Gasentwicklung unempfindliche selbstentlüftende Kreiselpumpen und/oder Exzentrumschneckenpumpen die Dünnschlämme. Beim chemischen Reinigungsprozess sind spezielle Dosierpumpen eingesetzt, die Zusatzstoffe wie Säuren, Laugen, Kalk oder Polymere als Fällungs- und Flockungsmittel für die Phosphatelimination und die Entwässerung fördern.



CHEMIE & VERFAHRENSTECHNIK



Pumpen in der chemischen Industrie (CPI) müssen verschiedenste Medien aus der organischen und anorganischen Chemie fördern. Beispiele sind Laugen und Säuren, Lösungsmittel, Pigmente, Lacke, Sprengstoffe, Gummi, Harze oder Düngemittel. Die internationalen und regionalen Standards, die ein Chemieunternehmen erfüllen muss, machen diese Industrie zu einer der dynamischsten der Welt. Umso wichtiger sind für Betreiber vertrauenswürdige Lieferanten für Geräte und Lösungen, die kontinuierliche und sichere Fertigungsprozesse mit höchster Effizienz ermöglichen.

CIRCOR entwickelt, konstruiert und liefert zuverlässige Lösungen für die komplexesten chemischen Prozesse. Chemieumpen von CIRCOR erfüllen diese speziellen Anforderungen durch eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe sowie einen großen Viskositäts- und Temperaturbereich. Sie entsprechen ISO 2858/EN 2858.

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

BERGBAU

Bergbau und damit die Gewinnung von Rohstoffen wird durch die zunehmende Globalisierung der Wirtschaft und den steigenden Bedarf an Rohstoffen immer wichtiger.

CIRCOR fördert die Produktivität und Zuverlässigkeit im Bergbau mit Pumpen und Systemen, die Förderrichtungen mit Schmier- und Steueröl versorgen, mit hermetisch dichten Pumpen für die sichere Förderung umweltgefährdender oder explosiver Medien und mit Dosierpumpen bei der Aufbereitung des Förderguts.



ZELLSTOFF & PAPIER

In der Zellstoff- und Papierindustrie läuft die Produktion in der Regel 24 Stunden und 365 Tage im Jahr ohne Pause. Schneller Service und qualifizierter Support sind daher unabdingbare Voraussetzungen für eine wirtschaftliche Produktion.

Mit Pumpen, die alle Prozessschritte abdecken – von Förderpumpen zum Laminierten und Kochen über Dosierpumpen für Additive und Chemikalien bis zu Pumpen für die Papierbeschichtung –, und einem weltweiten Netzwerk für Service und Support unterstützt CIRCOR Betreiber von Papiermühlen und -fabriken mit zuverlässigen Lösungen.



GEBÄUDETECHNIK

Industriebetriebe, Verwaltungsbauwerke, Großbauten und zentrale Heizkraftwerke setzen Pumpen von CIRCOR mit besonders hohem Wirkungsgrad zur Heizölförderung ein. Pumpen mit hohem Wirkungsgrad bedienen auch Kreisläufe der Warm- und Kaltwasserversorgung sowie Kühl- und Heizkreisläufe. Auch überall dort, wo es um geräuschlose, wartungsfreie und kompakte Aufzugsanlagen geht, werden Pumpen von CIRCOR eingesetzt.



LEBENSMITTEL & KOSMETIK



CIRCOR liefert Pumpen und Lösungen für Anwendungen, die strengste hygienische Vorschriften für die Förderung hochwertiger und empfindlicher Medien erfüllen müssen. Beispiele sind die Lebensmittel- und Getränkeherstellung, die Milchverarbeitung sowie die Pharma- und Kosmetikindustrie. Die speziellen Edelstahlpumpen in CIP-Ausführung sind völlig rückstands- und bakterienfrei zu reinigen und fördern ökonomisch, gleichmäßig, pulsationsarm und schonend. Auch Faser- und Feststoffanteile stören den Betrieb nicht. Alle Pumpen erfüllen die FDA- und die 3A-US-Sanitary-Standards.

POLYMERE & TEXTILIEN

CIRCOR bietet Pumpen an, die sich spezifisch für die Förderung von Polymeren, synthetischen Fasern und Vliesstoffen eignen. Beispiele sind die Textilherstellung, die Herstellung von PET-Objekten oder dickerem Industriegarn. Die Pumpen fördern Medien mit hoher Viskosität und mit hohem Druck bei extremen Temperaturen. Diese Lösungen sind optimal, wenn es um die wiederholte, exakt identische Dosierung von Medien oder die Förderung heißer Medien geht, z. B. bei der Nylon- und Polymerverarbeitung.



WERKZEUGMASCHINEN



Kühlschmiermittelpumpen von CIRCOR sind in jedem Bereich des Maschinen- und Anlagenbaus sowie der Werkzeugmaschinen- und Automobilindustrie eingesetzt. Sie tragen dazu bei, eine exzellente Oberflächenqualität der zu bearbeitenden Teile zu erreichen. Speziell in der Automobilindustrie werden diese Pumpen aufgrund ihrer hohen Laufleistungen erfolgreich eingesetzt. Sie fördern neben Kühlschmiermitteln und -emulsionen auch Schneid- und Schleiföle. Zusammen mit dem neu entwickelten Regelsystem ALLSPEED™ arbeiten Werkzeugmaschinen mit bis zu 75 Prozent geringeren Betriebskosten bei gleichem Investitionsvolumen.

WÄRMEÜBERTRAGUNG



In der Wärmeübertragungstechnik werden Kreiselpumpen von CIRCOR in Versorgungskreisläufen, Solarkraftwerken, Umlaufsystemen und Heizkreisläufen eingesetzt. Sie fördern Heißwasser und Wärmeträgeröl. Die Pumpen der Baureihe ALLHEAT™ sind eine der wenigen Pumpenkonstruktionen auf dem Markt, die in absolut gleicher Ausführung zur Förderung von Thermalöl bis 350 °C/662 °F als auch Heißwasser bis ca. 207 °C/405 °F eingesetzt werden können. ALLHEAT™-Pumpen sind auch für moderne synthetische Thermalöle mit niedrigsten Viskositäten geeignet.

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®



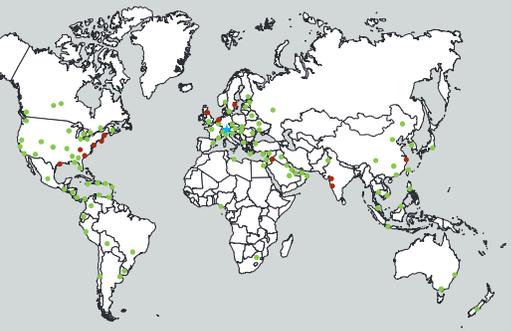
IM HERZ JEDER ANLAGE: DAS BESTE FLUID-MANAGEMENT-SYSTEM

Pumpen und Systeme von CIRCOR gehören weltweit zu den Lösungen, denen man das größte Vertrauen schenkt, wenn es um das Fördern von Flüssigkeiten geht.

Ihr Team von CIRCOR konzentriert sich darauf, weltweit die für Sie und Ihre jeweilige Anforderung beste Lösung zu entwickeln. Wir bezeichnen dies als „Total Savings of Ownership (TSO)“, die maximale Einsparung Ihrer Gesamtbetriebskosten. Sparen beginnt bei CIRCOR mit fairen Preisen. Aber Total Savings of Ownership heißt auch: Man muss wissen, was erforderlich ist, um die Rentabilität einer Industrieanlage über ihre gesamte Lebensdauer zu optimieren.

Fundiertes Know-how, technische Erfahrung und Anwendungskompetenz machen es uns möglich, die Systemleistung zu optimieren und dafür zu sorgen, dass Ihre Mitarbeiter die erforderlichen Kenntnisse und Schulungen erhalten. Tools, die Ihre Konstruktion und Ihre technischen Verfahren vereinfachen, und weltweite Präsenz: Damit stellen wir sicher, dass Sie stets das bekommen, was Sie brauchen – genau dann, wenn Sie es brauchen. CIRCOR bringt vollen Einsatz für Ihren Erfolg. Dafür definieren wir neu, was für Sie und Ihre Kunden möglich ist.

UMFASSENDE LÖSUNGEN NEU DEFINIEREN



Um eine kompetente und optimale Betreuung unserer Kunden sicherzustellen, unterhält CIRCOR ein weltweites Vertriebs-, Produktions- und Servicenetzwerk.

- ★ Hauptsitz
- Regionale Fertigungs- und Beratungszentren
- Weltweites Vertriebsnetzwerk

CIRCOR

ALLWEILER GmbH
Allweilerstr. 1
78315 Radolfzell
Deutschland

1710 Airport Road
Monroe, NC 28110
USA

Unit 1803, 18/F
Clifford Centre
778 Cheung Sha Wan Road
Lai Chi Kok, Kowloon
Hong Kong

Unit 804,
Venture International Park
Building B
No. 2679 Hechuan Road
Shanghai 201103
China
Tel. +86 21 6248 1395

Tel. +49 7732 86 0

Tel. +1 704 289 65 11

Tel. +852 3473 2700

www.circorpt.com



Power & Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

CIRCOR, ALLWEILER, IMO, TUSHACO and WARREN are registered trademarks and HOUTTUIN is a trademark of CIRCOR or its subsidiaries in the U.S. and/or other countries. (c) 2018, CIRCOR. All rights reserved. 488169 - 2018.04